

KEVIVA
TECHNOLOGY ELEVATED



PRENSA PARAFUSO



SISTEMA DE DESIDRATAÇÃO DE LODO - PRENSA PARAFUSO

SCREW PRESS

CARACTERÍSTICAS:

- Desaguamento totalmente automatizado
- Baixa rotação (MÁX - 1,0 RPM)
- Baixo consumo de energia
- Poucas intervenções de manutenção
- Poucas peças em movimento
- Ruído baixo
- Fácil Controle da floculação do lodo
- Limpeza programável e realizada sem interrupção da operação



A Prensa Parafuso é um equipamento que trabalha a baixíssima rotação, proporcionando baixas manutenções e consumo de energia extremamente baixo. O alto desempenho na desidratação é garantido pelo compactador na saída de lodo desidratado.

Todas as partes em contato com lodo e/ou filtrado são executadas em aço inox AISI 304/316. O fechamento externo da câmara filtrante é confeccionado em chapa de aço inoxidável formando um invólucro integrado e único.

A operação pode ser realizada sem a presença do operador por 24 horas sem interrupções. As lavagens da camisa perfurada podem ser realizadas sem a necessidade de esvaziamento da câmara filtrante e com o equipamento em pleno funcionamento.

Equipamento fabricado com carcaça 100% em aço inoxidável, sem partes em aço carbono. Maior vida útil.

O lodo é alimentado para dentro do tanque de reação onde recebe a adição de polieletrólito. O lodo floculado é transportado através de baixíssima rotação (máx. 1,0 rpm) ao helicóide (rosca). O filtrado escoar por gravidade através dos orifícios da camisa perfurada sendo coletado na parte inferior do equipamento. Ao final da etapa de compactação o lodo já desidratado é expelido continuamente pela rosca, contra uma placa de pressão, totalmente ajustável.

Acionamento do Helicóide: através de redutor de engrenagens helicoidais ou planetário, com limitação de torque. Variação da velocidade da rosca através de inversor de frequência.

Camisa filtrante: Composto por cilindros segmentados parafusados, reforçados e bipartidos em toda extensão em torno da rosca, suportando a chapa perfurada e a tela filtrante. Através da camisa escoar o filtrado por gravidade e é absorvido pela bandeja coletora com bocal de descarga e flange.

Dispositivo de Lavagem: Para a lavagem automática da camisa perfurada através do movimento longitudinal alternados do anel porta bicos com jato d' água em leque contra a câmara filtrante.

Dispositivo de Compressão: Ajusta o espaçamento de saída dos sólidos desidratados e a pressão na etapa de compactação

Tanque de Reação e Floculação: Reator pressurizável com volume dimensionado de acordo com as características do produto. Construção apropriada para proporcionar uma ótima mistura, incluindo: Misturador de acionamento elétrico e rotação variável através de inversor de frequência, - Transmissor de pressão.

AK PRESS - RENDIMENTOS NOMINAIS

Modelo	"Carga de Sólidos Secos [kg/h]"	Diâmetro do tambor	Potência do motor
AK-60	10 a 60	400 mm	0.75 HP
AK-240	60 a 240	600 mm	3.0 HP
AK-520	240 a 520	800 mm	7.5 HP
AK-860	520 a 860	1000 mm	10.0 HP



 Keviva Water Technology
Head Office and Manufacturing Plant
3333 W 1500 N
Lehi UT 84043 - USA
Tel: + 1 801 766-0625

 Keviva Water Brasil
Branch Office and Manufacturing Plant
Rua Augusto Zibarth 393
81560-360 Curitiba PR - Brasil
Tel: + 55 41 3019-3545

www.keviva.com